

Características técnicas

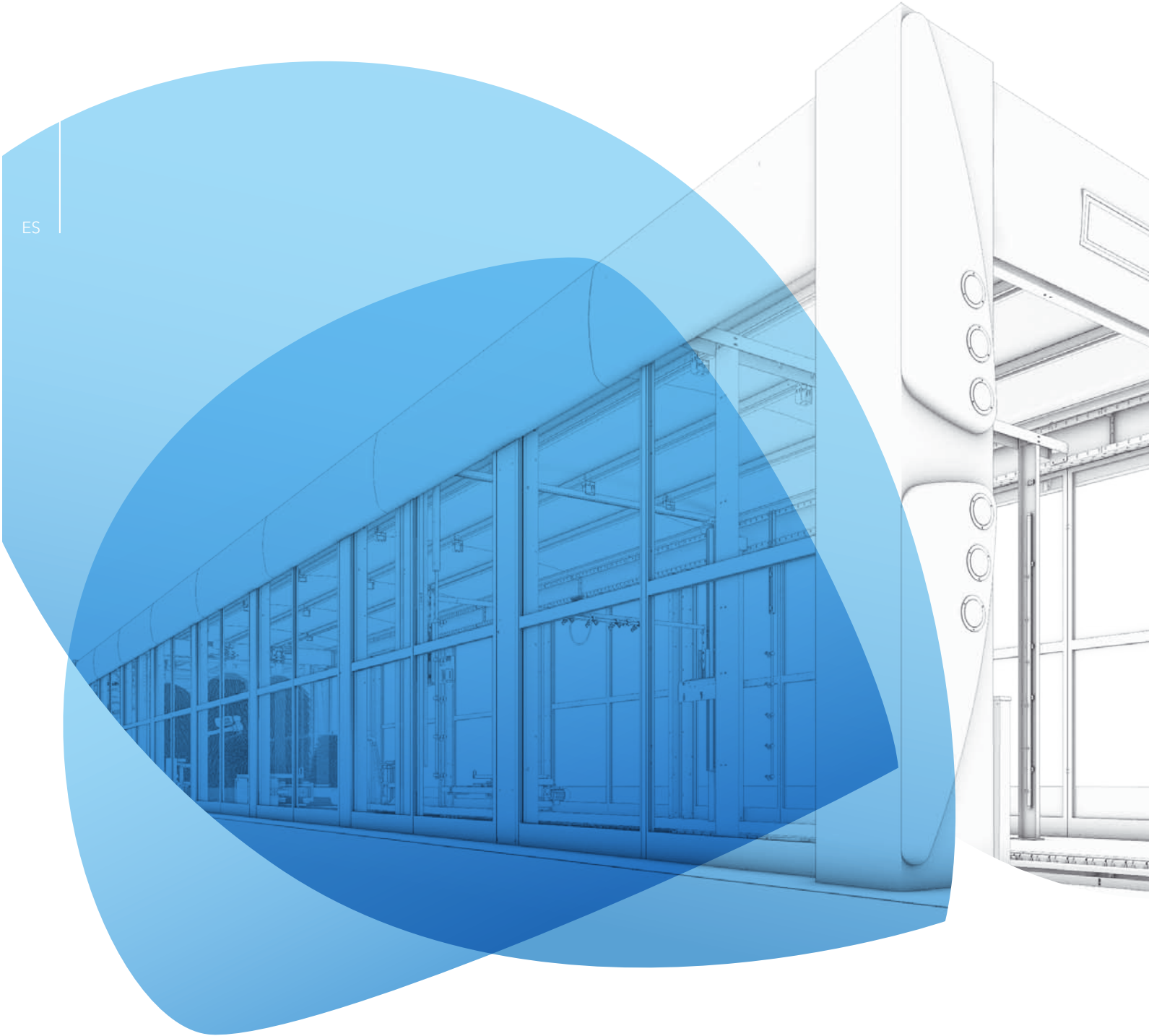
Túnel:	
.productividad estándar	.productividad alta
.Doble circuito para agua reciclada	

Dimensiones máximas (mm)	
Longitud sistema de arrastre	configurable según las necesidades
Anchura de la instalación	3750
Altura de la instalación	3050* / 3300**
Anchura de lavado	2100
Ancho de paso de ruedas	350
Altura de lavado	2300
* sin techo	
** con techo	
Datos técnicos	
Tensión de alimentació (V)	400 ± 10%
Potencia máxima absorbid (kW)	Vvariable, dependiendo de la configuración de la instalación
Frecuencia (Hz)	50 / 60
Velocidad de arrastre	6* / 12** metros por minuto
* túnel de productividad estándar	
** túnel de alta productividad	

Todos estos datos pueden estar sujetos a modificación; el fabricante se reserva el derecho a actualizar o actualizar el material de documentación, sin obligación de informar al cliente sobre las modificaciones aportadas.

HERCULES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





Descripción de las secciones

Sección de ENTRADA

- .Frontal de entrada con semáforos de posicionamiento en los dos laterales
- .Sistema de arrastre de vehículos
 - .diseñado para garantizar fiabilidad, seguridad y velocidad
 - .la geometría de sus volúmenes impide el contacto de las llantas de las ruedas del vehículo con las superficies laterales del dispositivo de arrastre
 - .las características de la cadena descubierta permite el lavado seguro incluso de los coches deportivos muy bajos
 - .la velocidad es regulable en función de la producción deseada
 - .el sistema se compone de módulos de longitud variable de 3 metros, 1,5 metros y 0,75 metros

PRETRATAMIENTO

Los tratamientos preparan el coche para el posterior lavado, con el fin de evitar que barro u otros elementos sólidos adheridos al vehículo sean eliminados directamente por los cepillos, con el riesgo de rayar la pintura de la carrocería.

- .Arco horizontal para emoliente:
 - .con copiado de perfil
 - .fijo
- .Arco horizontal a alta presión:
 - .con copiado de perfil
 - .fijo

GRUPOS DE LAVADO OPCIONALES

Se compone de grupos de cepillos cuya función es complementar la acción de lavado o de secado de los grupos estándar.

- .Lavaruedas
- .Grupo medios cepillos
 - .consta de 2 medios cepillos verticales, cada uno con un motorreductor de 0,75 kW, montados en articulaciones y brazos, de manera tal que puedan seguir los laterales del vehículo
- .Arco para emolientes fijo / móvil
- .Alta presión con copiado de perfil
- .Lavado de laterales
- .Cepillo horizontal suplementario fijo
- .Secado horizontal suplementario
- .Espumas de colores
- .Lavado de chasis
 - .consta de dos rampas de boquillas que quedan a ras del pavimento, alimentadas por una bomba de gran caudal

GRUPOS DE LAVADO CON 5 CEPILLOS

Es la fase central del proceso de lavado. La amplia gama de grupos de lavado disponibles permite configurar la instalación de lavado según las necesidades de cada cliente.

- .Cepillo horizontal fijo
- .Grupos de 4 cepillos verticales fijos
- .Grupos de 4 cepillos verticales con traslación, disponibles en las configuraciones siguientes:
 - .2 pares de cepillos con traslación
 - .1 par de cepillos con traslación + 2 cepillos independientes con traslación
 - .4 cepillos independientes con traslación

SECADO

Existe la posibilidad de elegir entre varios grupos de secado, pensados para satisfacer los requerimientos de cada cliente. En la fase de diseño se ha estudiado especialmente el problema del ruido. Como consecuencia, se han adoptado soluciones técnicas que reducen el impacto acústico ambiental, pero siempre garantizando niveles muy elevados de eficiencia del acabado final.

- .Grupo estándar
 - .se compone de dos ventiladores laterales fijos de 7,5 kW y una tobera horizontal con movimiento de copiado de perfil
 - .está disponible opcionalmente una tobera de secado suplementaria con copiado de perfil
- .Grupo suplementario de secado horizontal
 - .se compone de dos ventiladores y una tobera horizontal con copiado de perfil, normalmente utilizada en los túneles de alta productividad, dotada con un movimiento de inclinación automático que permite optimizar el secado en la parte trasera de los vehículos.
 - .los dos ventiladores de alta productividad tienen una potencia de 11kW cada uno
 - .la tobera con ventilador tiene una potencia de 7,5 kW
 - .disponible opcionalmente una ulterior tobera de secado suplementaria con copiado de perfil
- .Arco luminoso
- .Arco de rociado de cera
- .Arco de rociado de super-cera
- .Cortina de separación en fieltro

SALIDA

El vehículo es empujado por la cadena fuera del sistema de arrastre, pasando a través de un arco final, que reproduce el motivo del arco de entrada; al mismo tiempo, un semáforo de salida señala con una luz verde el momento de retirar el vehículo con total seguridad.